

Protector F1 10 Litre 62554

- Chroni przed korozją i osadzaniem się kamienia w wykonanych z różnych metali systemach HVAC oraz niezbyt obciążonych komercyjnych instalacjach centralnego ogrzewania, zapobiegając niesprawnościom i przedwczesnej awarii kotła
- W celu zapewnienia maksymalnej skuteczności, w unikalny sposób tworzy kombinację trzech inhibitorów: organiczną, anodową i katodową ochronę przed korozją
- Ulepszone buforowanie pH w celu zapewnienia ustabilizowanego poziomu pH wody obiegowej w optymalnym zakresie pH 7 - 8,5
- Wyższe początkowe pH optymalizuje właściwości użytkowe stalowych elementów instalacji zwykle stosowanych w systemach HVAC, zapewniając jednocześnie ochronę elementów aluminiowych
- Zmniejsza koszty konserwacji i ryzyko nieplanowanych przestoju instalacji, utrzymuje efektywność energetyczną i wydłuża żywotność instalacji
- Wysoka skuteczność, brak toksyczności i niewielkie oddziaływanie na środowisko potwierdzone aprobatą NSF CIAS i Belgaqua



Protector F1 chroni przed korozją i tworzeniem się osadów kamienia w systemach HVAC oraz niezbyt obciążonych komercyjnych instalacjach ogrzewania i chłodzenia. Produkt ten zapewnia również doskonałe buforowanie pH, co sprawia, że odczyn wody obiegowej pozostaje w optymalnym zakresie pH, zapobiegając korozji w instalacjach zawierających kombinację różnych metali. Protector F1 jest kompatybilny ze wszystkimi innymi produktami handlowymi Fernox i nadaje się do stosowania ze wszystkimi materiałami i metalami powszechnie używanymi w instalacjach ogrzewania i chłodzenia, w tym stalą i aluminium. Jedna dziesięciolitrowa dawka produktu pozwala uzyskać zalecane do uzdatnienia wody stężenie 0,5% w instalacji o pojemności do 2000 litrów. W celu zapewnienia maksymalnej ochrony, stężenie preparatu powinno być regularnie sprawdzane i w miarę potrzeby zwiększane.

Zastosowanie

Zalecane stężenie użytkowe produktu to 0,5%, wystarcza ono do uzdatnienia wody w instalacji o pojemności 2000 litrów Fernox Protector F1 10L można wprowadzić do instalacji za pomocą odpowiedniej armatury, na przykład naczynia dozującego. Aby zapewnić szybką dyspersję, należy częściowo lub całkowicie opróżnić instalację i dodać Protector F1 10L podczas ponownego jej napełniania. Przed zastosowaniem Fernox Protector F1 10L w zanieczyszczonych instalacjach zalecamy ich dokładne oczyszczenie i przepłukanie przy użyciu środka Fernox Cleaner F3 10L, ponieważ istniejące zanieczyszczenia mogą uszkodzić instalację. W celu zapewnienia maksymalnej ochrony, stężenie preparatu powinno być regularnie sprawdzane za pomocą zestawu Fernox Express Inhibitor Test i w miarę potrzeby zwiększane.

Pakowanie, przechowywanie i bezpieczeństwo

Fernox Protector F1 10L jest dostarczany w 10-litrowych pojemnikach.

Fernox Protector F1 10L jest sklasyfikowany jako nieszkodliwy, ale, tak jak w przypadku wszystkich chemikaliów, należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie mieszać z innymi chemikaliami. W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody.

Specyfikacje

Kolor: jasnożółty
Zapach: aromatyczny (nikły)
Postać fizyczna: przezroczysta ciecz
pH (konc.): 8,3
pH (0,5% roztw.): 7,85 – 8,5
c.w.: 1,111 przy 20°C

Pojedynczy produkt

Wysokość mm 310
Szerokość mm 230
Długość mm 205
Waga kg 12.000
Kod kreskowy EAN 5014551625549

Opakowanie zbiorcze

Wysokość mm 310
Szerokość mm 230
Długość mm 205
Waga kg 12.000
Rodzaj tranzytu Euro 1200 x 800
Kartony na warstwę 20
Warstwy według typu tranzytu 2

Ostatnia modyfikacja 12-11-2021 (d/m/y)